

Siksi tekniikan museon esinevalintaa ja näytteillepanoa ohjaavien yleisten periaattien tulee olla mieluummin laajoihin ulkopuolisiin näkökantoihin kuin pelkästään tekniikan ammattialalle ominaisiin katsomuksiin kytkeytyviä.

Näille johtaville periaatteille yhdistys rakentaa toimintansa.

## Toiminnan painopistealueet

1. Yhdistyksen toiminnan ja sen edellytysten kehittäminen sille lankeavia valtakunnallisia tehtäviä vastaavaksi. C 1, 2
2. Tekniikan museotoimen valtakunnallisen organisaation kehittäminen ja tekniikkaa esittelevien museoiden saaminen mukaan tähän toimintaan. C 3, 4, 5, 6
3. Tekniikan museotoimen teknologisten ja yhteiskunnallisten tavoitteiden selvittäminen johtavien periaatteiden pohjalta. C 7, 8

## C Toiminta

1. Laaditaan PTS yhdistystä varten sekä suunnitelmat yhdistyksen jäsenpohjan ja talouden vahvistamiseksi.
2. Suoritetaan jäsenhankintakampanja, jonka tavoitteeksi asetetaan vähintään 1000 vuosijäsentä ja 100 kannattaja- ja yhteisöjäsentä.
3. Julkaistaan tekniikkaa esittelevät museot ja kokoelmat käsittelevä esite, johon pyritään saamaan rahoitustukea julkisista varoista.
4. Kehitetään julkaisu- ja informaatiotoimintaa. Mm selvitetään mahdollisuudet yhdistyksen vuosikirjan julkaisemiseksi sekä museopäivien esitelmien ja puheenvuorojen painoasuun saattamiseksi. Kehitetään Tekniikan museo-

lehti Resiinaa yhteistoiminnassa toisten julkaisijajärjestöjen kanssa.

5. Tarjotaan asiantuntija-apua tekniikkaa esitteleville museoille ja kokoelmille yhdistyksen mahdollisuuksien puitteissa.
6. Tuetaan Tekniikan Museota hankkimalla teollisuuslaitosten ja muiden tekniikkaa sivuavien elinkeinoalain laitojen historiateokset ja historiikit museon kirjastoon.
7. Laaditaan suunnitelma periaatteiksi ja käytännön toimenpiteiksi tekniikan ja teollisuuden historian tutkimuksen ja opetuksen edistämiseksi maassamme ja ryhdytään suunnitelman edellyttämiin toimenpiteisiin.
8. Pyritään selvittämään ne periaatteet, joiden pohjalta arvioidaan mikä tekniikan alalla on museaalisesti keskeistä.
9. Tuetaan taloudellisesti tekniikan museoita yhdistyksen talouden sallimissa puitteissa.
10. Vuotuisten tekniikan museopäivien järjestämistä jatketaan sekä kehitetään niitä yhteistoiminnassa muiden asiastakiinnostuneiden yhteisöjen kanssa.
11. Järjestetään edelleen yleisesitelmän yhteistoiminnassa Tekniikan museon säätiön kanssa. Erikoista huomiota kiinnitetään suurelle yleisölle tarkoitettun informaation perillemenoon, huomioonottaen erikoisesti nuoret ja lapset.
12. Opintomatkoja ja luentoja kehitetään. Vuosittain pyritään järjestämään vähintään yksi matka ulkomaisiin tai kotimaisiin tekniikan museoihin tai muihin museaalisiin kohteisiin.
13. Ryhdytään toimenpiteisiin tekniikan museotyössä ansioituneiden henkilöiden palkitsemiseksi jollakin arvokkaalla tavalla.
14. Yhdistyksen toimistorutiineja kehitetään toiminnan laajenemisen ja jäsenmäärän lisääntymisen edellyttämällä tavalla.

## TEKNIIKAN MUSEOSSA TAPAHTUU.....

Museolla on koko olemassaolonsa aikana ollut oma työpajansa, jonka ahtaudessa on koetettu, vailinaisin välinein, tehdä välttämättömät esinekunnostukset. Huone toimi myös vaatteiden säilytyspaikkana. Tässä ensivaiheessa oli tuo työpaja luontosalin viereinen huone. Mutta kun C-halli avautui, sai työpaja isommat tilat ja samalla saatiin pukuhuoneeksi luiskan alla oleva pieni tila. Tämä kolkko "Bunkkeri" onkin saanut toimia pukuhuoneena tähän asti. Nyt on vuoden 1981:n aikana valmistuneet kaivatut sosiaalililat puku- ja pesuhuoneineen. GW Sohlberg on lahjoittanut asialliset pukukopit, joista tässä talkoolaisten parhaimmat kiitokset.

Entisestä työhuoneesta on tehty asiallinen kirjasto. Sen rakentamisesta talkootyönä on vastannut ev.luutn. Arvi Ilvonen. Hänen apunaan ovat olleet seuraavat talkoolaiset: lab.mest. Aleksis Lepänen, studiotekn. Veikko Joutsenlahti ja tekn. Teuvo Koillinen. Myöhemmin, kirjojen järjestelytyön alettua, tuli leikkiin mukaan myös DI Tauno Pero. Eipä ole montaa markkaa käytetty kirjaston rakentamiseen, vaan sen materiaali on saatu pääosin lahjoituksin ja työ siis talkootyönä. Tuloksena on 600 hyllymetriä kirjoille ja aikakauslehdille.

Työpajan itseoikeutettu "isä" on ins. Lauri Luukkanen. Hänen tovereinaan ovat: ev.luutn. Kalle Martiala, DI Reino Huttunen, DI Mauri Nisula, konemestari Eero Väkevä ja palokers. Heikki Luoti.

Perin alkeellisin työvälinein oli alkustartti. Koska työhön liittyi paljon koneiden siirtotyötä, oli tärkeimpiä työvälineitä rautakanki. Vähän kerrallaan on saatu täydennettyä työkaluvarastomme. Valmet siirsi vanhoja, romutettuja työstökoneita museoesineiksi ja niistä olemme osan kunnostaneet omaan käyttöömme työpajalle. Niinpä käytössämme on nyt sorveja, porakoneita, jyrsimiä jne.

Kiusallista on ollut pienten työkalujen puute. Jatkuvasti tarvitsemme sorveihimme teriä, metallitöihimme poranteriä, viiloja, raspeja, metallisahanteriä jne. Pieniä menoeriähän nuo ovat noin suuressa "savotassa", tuumailee ulkopuolinen, mutta ilman niitä työ ei käy taidoista huolimatta. Jokainen meistä on jo kuluttanut loppuun omat varastonsa näiden 10 vuoden aikana.

Milloin saamme erilliset työpajat eri alan töille, kuten puu-, metalli-, elektroniikka, verhoon ym. töille. Taitaapa nyky-meiningillä, mitättömin varoin, taas toteutua suomalainen sananlasku "Ennen kurki kuolee, kuin suo sulaa". Ne haaveet toivon toteutuvan seuraavien polvien aikana. Elämme tätä päivää. Nyt on työpajamme siistitty, joku talkoolainen saanut jopa oman työpöytänsäkin. Arvoisa lukija: muista lahjoituksin työkaluilla Tekniikan Museota. Pienetkin lahjoitukset otetaan vastaan kiitollisuudella.

Talkooryhmä on pysynyt melko tasavahvuisena, noin 30 henkilöä. Toivottavaa olisi kuitenkin "piristysruiskeen" saamisessa. Tarvitsemme jatkuvasti eri ammattialan edustajia ja nyt erikoisesti henkilöitä, jotka ovat toimineet graafisella alalla. Hallusamme on pieni painokone, mutta sen käyttäjää ja alan käytännöllisenpuolen tuntijaa ei ole. Nykyisestä talkooryhmästä ei kukaan hallitse tätä ammattia ja kone materiaaleineen on "tyhjän panttina". Sen käyttöhän ei ole yhtä yksinkertainen kuin monistuskoneen. Meneekö vetoomukseni perille? Graafinen ala on voimakkaasti edustettuna museossa, mutta yhtäkään sen alan talkoolaista ei ole. Voileipäkahvit/teet ovat tosin palkkana, mutta sitä suurempi korvaus tulee hyvänä talkooporukkana.

Lähempiä tietoja saa Tekniikan Museolta puh. 797066/maist. Markkanen. Tiistai ja torstaipäivät ovat talkoopäivämme, joten tervetuloa silloin museolle.

Kesä on jo niin pitkällä, että asia lienee aktuaali vasta syyskuussa, jolloin aloitamme taas syksyn työt.

ONNI LEINO